



Faculdade Anísio Teixeira de Feira de Santana

Autorizada pela Portaria Ministerial nº 552 de 22 de março de 2001 e publicada no Diário Oficial da União de 26 de março de 2001.
Endereço: Rua Juracy Magalhães, 222 - Ponto Central CEP 44.032-620
Telefax: (75) 3616-9466 - Feira de Santana-Bahia
Site: www.fat.edu.br E-mail: fat@fat.edu.br
CGC: 01.149.432/0001-21

PROGRAMA DE DISCIPLINA

CURSO	ANO / SEMESTRE LETIVO
ENGENHARIA DE PRODUÇÃO	2015.1
CÓDIGO	DISCIPLINA
ENG130	Projeto de Fábrica
CARGA HORÁRIA	SEMESTRE DE OFERTA
72H	6º

EMENTA

Níveis do projeto de instalações; detalhamento dos procedimentos de projeto em cada nível; previsão de vendas; administração dos recursos materiais; planejamento de armazenagens de materiais; estratégia de produção; desempenho social, ambiental e econômico; estudo das fábricas.

OBJETIVOS

Introduzir o estudante ao corpo de conhecimentos elementares sobre os níveis do projeto de instalações, procedimentos de projetos, previsão de vendas, recursos e planejamento de materiais, estratégia de produção e desempenho de produção. Discutir diversas práticas, possibilitando-lhe o entendimento que garantam ao discente, dentro dos modernos conceitos atuais, o conhecimento básico dos estudo das fábricas.

PERFIL DO EGRESSO

O perfil desejado para o egresso do curso é o de uma Sólida formação científica e profissional geral que capacite o engenheiro de produção a identificar, formular e solucionar problemas ligados às atividades de

projeto, operação e gerenciamento do trabalho e de sistemas de produção de bens e/ou serviços, considerando seus aspectos humanos, econômicos, sociais e ambientais, com visão ética e humanística, em atendimento às demandas da sociedade.

CONTEÚDO PROGRAMÁTICO

1. Níveis do Projeto de instalações

- 1.1.Fatores influenciadores no projeto de fábrica;
- 1.2.Objetivos e motivações do replanejamento de instalações;
- 1.3.Níveis de planejamento de instalações;
- 1.4.Abordagens para o planejamento das instalações.

2. Detalhamento dos procedimentos de projeto em cada nível

- 2.1.Introdução;
- 2.2.Níveis de Planejamento;
- 2.3.Planejamento Estratégico do Layout;
- 2.4.Elementos do Planejamento Tático do Layout;
- 2.5.Localização do Planejamento Tático Fabril.

3. Previsão de Vendas

- 3.1.Planejamento, predicação e previsão;
- 3.2.Demanda;
- 3.3.Tipos de previsão;
- 3.4.Ajustamento sazonal;
- 3.5.Seleção e controle do modelo de previsão.

4. Administração dos Recursos Materiais

- 4.1.Importância da administração dos materiais;
- 4.2.Ajuste das necessidades dos clientes;
- 4.3.Reposição dos materiais;
- 4.4.Codificação dos materiais;
- 4.5.Inventário dos materiais;
- 4.6.Gerenciamento de estoques;

4.7.Aspectos de compras.

5. Planejamento de Armazenagens

5.1.Introdução;

5.2.Princípios armazenagem de materiais;

5.3.Equipamentos de movimentação e armazenagem.

6. Estratégia de produção

6.1.Introdução;

6.2.Perspectivas “de cima para baixo” e “de baixo para cima”;

6.3.Perspectiva dos requisitos do mercado e dos recursos operacionais;

6.4.Processo da estratégia de produção.

7. Desempenho social, ambiental e econômico

7.1.Introdução;

7.2.Cinco objetivos de desempenho da administração da produção.

8. Estudo das fábricas

8.1.Uma Ciência para a Manufatura;

8.2.A Dinâmica Básica das Fábricas;

8.3.Informações Básicas Sobre a Variabilidade;

8.4.Os Sistemas de Produção Puxada e Empurrada;

8.5.O Elemento Humano no Gerenciamento das Operações.

METODOLOGIA

Nossa postura metodológica considera os conhecimentos prévios dos alunos, possibilitando a estes, instrumentais para que possam pensar a Matemática de modo relacional. Para isso, utilizaremos recursos metodológicos que privilegiem tanto trabalho individual quanto em grupo, tais como: Estudo dirigido, aulas expositivas, seminários, resolução de listas de exercícios. Entende-se que algumas posturas e opções aqui apresentadas podem ser reavaliadas.

AVALIAÇÃO

O instrumento de avaliação consistirá na observação contínua, as discussões, a produção de trabalhos, problemas ou relatórios de atividades de pesquisas, trabalhos em grupo, tarefas individuais, pois estes constituem elementos importantes para a aprendizagem do aluno. Será considerado aprovado em cada unidade, que serão duas, o aluno que obtiver média igual ou superior a sete (7,0).

BIBLIOGRAFIA BÁSICA

SLACK, Nigel; ALISTAIR, Brandon; JOHNSTON, Robert. **Princípios de Administração da produção**. – São Paulo: Atlas, 2013.

Harold, KERZNER,, SALADIS, P.. **Gerenciamento de Projetos Orientado pelo Valor**. Bookman, 2011.

MARTINS, Petrônio, LAUGENI, Fernando. **Administração de produção**. – 2 ed. São Paulo: Saraiva, 2005.

HOPP, Wallace J.; SPEARMAN, Mark L.. **A Ciência da Fábrica**. 3ª Edição. Bookman, 2013.

Série **Manual de Logística** (vol. 1 – 5), IMAM.

BIBLIOGRAFIA COMPLEMENTAR

MOREIRA, D. A. **Administração da produção e operações**. 2. ed. São Paulo: Pioneira, 2009.

GRAVES, Robert J., **Planejamento e Projeto da Movimentação de Materiais**, IMAM

YIN, Robert K.. **Estudo de Caso: Planejamento e Métodos**, 5º Edição. Bookman, 2015.

FITZPATRICK, Michael; **Introdução à manufatura** – Porto Alegre : AMGH Editora Ltda., 2013.

Professor responsável pela disciplina:

Coordenador (a) do Colegiado do Curso

Prof. Me. Ed Weine Fernandes de Santana

Prof. Esp. Sandro da Silva Dórea

aes Lima